

KÚPNA ZMLUVA č. ZK -3/2018

uzavretá na základe výsledku verejného obstarávania podľa § 56 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov podľa §409 až 475 Obchodného zákonníka

Čl. I

Zmluvné strany

1.1.Kupujúci:	ZEKON, akciová spoločnosť Michalovce Štefana Tučeka 851/23 071 01 Michalovce
V zastúpení štatutárneho zástupcu:	Michal Kandala, predseda predstavenstva Róbert Sabovčík, člen predstavenstva
IČO:	31687814
IČ DPH (DIČ):	SK2020498205
Číslo účtu- IBAN:	SK55 7500 0000 0001 2506 4163
Oprávnený rokovať vo veciach: - zmluvných - technických	Michal Kandala, predseda predstavenstva Róbert Sabovčík, člen predstavenstva
1.2.Predávajúci: - obchodné meno	NeoTec Martin s.r.o.
Štatutárny zástupca:	Ing.Jaroslav KOLOŠTA
Sídlo:	Brezová 13, 03601 MARTIN
Právna forma:	SRO
Zapísaný v:	Okr.súd Žilina, odd. SRO, vl.č. 1512/L
IČO:	31595375
IČ DPH:	SK2020433140
Bankové spojenie:	UniCredit Bank Slovakia a.s.
Číslo účtu:	Sk38 1111 0000 0066 1569 4018
Oprávnený rokovať vo veciach: - technických	Ing.Oliver HRAPKA
Kontaktné údaje: - telefón - fax - email	+421905296504 ohrapka@neotec.sk

1.3 Zmluvné strany uzatvárajú obchodný vzťah na dodávku predmetu zmluvy **Dodávka strojného vybavenia na priemyselnú výrobu konfekčných odevov** v nadväznosti na uzavretú zmluvu o NFP č. VaI/DP/2016/1.2.2-02/C436.

Čl. II

Predmet zmluvy

2.1 V súlade so súťažnými podkladmi kapitola B. a za podmienok dohodnutých v tejto zmluve, sa predávajúci zaväzuje vo vlastnom mene a na vlastnú zodpovednosť pre kupujúceho dodať nasledovný tovar:

pol. č.	Názov položky	počet MJ	Výrobné označenie položky
1	DVOJIHLOVÝ ŠIJACÍ AUTOMAT	1 ks	DA 745-35 F
2	JEDNOIHLOVÝ ELEKTRONICKÝ ŠIJACÍ	1 ks	DA 550-8-3

	STROJ		
3	JEDNOIHLVÝ ŠIJACÍ STROJ	1 ks	DA 550-5-5-2
4	AUTOMAT NA ZHOTOVENIE GOMBÍKOVÝCH DIEROK	1 ks	DA 581-321
5	JEDNOIHLVÝ ŠIJACÍ STROJ S PÁSKOVÝM PODÁVANÍM	1 ks	DA 650-10
6	JEDNOIHLVÝ ŠIJACÍ STROJ S OBLÚKOVOU IHLOU	1 ks	VEB 100-7 MB
7	DVOJIHLVÝ RAMENOVÝ STROJ S RETIAZKOVÝM STEHOM	1 ks	VG2702-111-UTA34
8	GOMBÍKOVACÍ ELEKTRONICKÝ STROJ	1 ks	JUKI AMB-289 A
9	DIERKOVACÍ ŠIJACÍ STROJ	1 ks	AMF REECE S-4000 ISBH
10	ŠIJACIE PRACOVISKO	1 ks	DA 739-23-1
11	PARNÝ ŽEHLIACI LIS SO ŽEHLIACIMI TVAROVKAMI	1 ks	IPN-VHD-23-14B
12	PARNÝ ŽEHLIACI LIS S VERTIKÁLNYM POHYBOM TVAROVIEK	1 ks	IPN-VH-23-08A
13	PARNÝ ŽEHLIACI LIS NA FINÁLNE TVAROVÉ ŽEHLLENIE FAZÓNY SAKA (NATÁČANIE KLÔP)	1 ks	IPN-SCV-21-17A
14	ROZŽEHLŔOVACIE RAMENO	1 ks	IPN-1130-HO-1
15	KRESLIACE ZARIADENIE NA VYKRESĽOVANIE STRIHOVÝCH POLÔH	1 ks	ALGOTEX WIND JET

2.2 PREDMET ZÁKAZKY:

Predmet zákazky s opisom technických parametrov položiek, ktoré sú predmetom tejto zmluvy sú uvedené v prílohe č. 1 tejto zmluvy.

2.3 Súčasťou predmetu zákazky sú aj všetky súvisiace služby ako doprava na miesto určenia, **ZEKON, akciová spoločnosť Michalovce, Štefana Tučeka 851/23, 071 01 Michalovce**, kompletizácia a zaškolenie v nevyhnutnom rozsahu, dodávateľská dokumentácia, záručný servis.

2.4 Kupujúci sa zaväzuje dodaný a funkčný tovar protokolárne prevziať a zaplatiť dohodnutú cenu podľa platobných podmienok dohodnutých v článku V. tejto zmluvy.

2.5 Predávajúci prehlasuje, že dodaný tovar spĺňa technické a bezpečnostné normy platné v EU.

Čl. III Lehota realizácie

3.1 Predávajúci sa zaväzuje :

a) Dodat' tovar v termíne:

- a₁) začiatok dodávky : 2 dni po podpise zmluvy oboma zmluvnými stranami
- a₂) dokončenie dodávky- časť 1: do 200 dní od začiatku dodávky podľa bodu a₁)

- a₃) dokončenie dodávky- časť 2: do 200 dní od začiatku dodávky podľa bodu a₁)
a₄) dokončenie dodávky- časť 3: do 200 dní od začiatku dodávky podľa bodu a₁)

b) Splniť zmluvný záväzok podľa čl. II. tejto zmluvy protokolárnym odovzdaním tovaru kupujúcemu podľa čl. IX tejto zmluvy.

3.2 Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci nie je v omeškaní s termínom dodania tovarov, uvedeným v bode 3.1 písm. a₂)- a₄) po dobu, po ktorú nemohol svoju povinnosť, súvisiacu s realizáciou dodávky, plniť následkom okolností, ktoré vznikli na strane kupujúceho. V tomto prípade má predávajúci právo na predĺženie termínu dodania tovarov a úhradu preukázateľných a dokladovaných nákladov, ktoré mu z toho vznikli.

Čl. IV Cena

4.1 Cena za tovar s príslušenstvom je stanovená elektronickou aukciou .

4.2 Súčasťou zmluvy je ponuková cena predávajúceho za časti podľa čl. II., ktorá tvorí neoddeliteľnú prílohu tejto zmluvy- **príloha č. 2.**

4.3 Zmluvné strany dohodli celkovú cenu predmetu zmluvy nasledovne:

cenová položka	cena v €
Cena celkom za tovar bez DPH	370 885,00
DPH 20%	74 177,00
Cena celkom za tovar s DPH	445 062,00

(slovom:Štyristoštyridsaťpäťtisícšesťdesiatdva,- €)

z toho činí: DPH 20%: Sedemdesiatštyritisícjednostosedemdesiatsedem,- €

časť 1:

cenová položka	cena v €
Cena celkom za tovar bez DPH	212 782,00
DPH 20%	42 556,40
Cena celkom za tovar s DPH	255 338,40

časť 2:

cenová položka	cena v €
Cena celkom za tovar bez DPH	144 703,00
DPH 20%	28 940,60
Cena celkom za tovar s DPH	173 643,60

časť 3:

cenová položka	cena v €
Cena celkom za tovar bez DPH	13 400,00
DPH 20%	2 680,00
Cena celkom za tovar s DPH	16 080,00

4.4 V prípade zmeny výšky DPH v priebehu realizácie dodávky tovaru, alebo záručného servisu bude jej výška upravená v zmysle platnej legislatívy.

Čl. V

Platobné podmienky, fakturácie.

5.1 Platba za tovar bude fakturovaná po častiach na základe preberacieho protokolu kupujúcim, v ktorom bude uvedený názov predmetu zmluvy, množstvo merných jednotiek a ich ocenenie v súlade s čl. II. a s čl. IV. zmluvy.

5.2 Každá vystavená faktúra bude predložená kupujúcemu v troch výtlačkoch a bude obsahovať minimálne tieto údaje:

- a) označenie kupujúceho fakturačná adresa:
ZEKON, akciová spoločnosť Michalovce, Štefana Tučeka 851/23, 071 01 Michalovce
- b) predávajúceho, adresa, sídlo, (a údaje podľa § 3a Obchodného zákonníka IČO, DIČ, IČ DPH zmluvných strán)
- c) miesto dodania a názov tovarov,
- d) číslo zmluvy,
- e) číslo faktúry resp. daňového dokladu,
- f) deň odoslania a deň splatnosti faktúry, zdaniteľné obdobie,
- g) fakturovanú základnú čiastku bez DPH, DPH a celkovo fakturovanú sumu,
- h) vyznačenie ukončenia záručnej doby
- i) pečiatku a podpis oprávneného zástupcu predávajúceho
- j) prílohou konečnej faktúry bude záverečný preberací protokol potvrdený kupujúcim
- k) z faktúrou (ak je to relevantné) je predávajúci povinný doručiť podrobný rozpočet v elektronickej forme ako súbor xls. Tento súbor môže byť doručený ako príloha emailu odoslaného na vopred dohodnutú adresu, alebo na dátovom nosiči.

5.3 Zmluvné strany sa dohodli na dodávkach jednotlivých položiek v súlade s **prílohou č. 3 Harmonogram dodávky a fakturácie**. Poradie alebo rozsah môže byť na základe dohody zmluvných strán pri realizácii spresnený. **Podmienkou je dodať všetky položky predmetu zákazky v časti 1, 2 alebo 3 v lehote podľa bodu 3.1.odsek a), písm. a2) - a4).**

5.4 Splatnosť faktúry vystavenej na úhradu predmetu zákazky je **do 60 dní** od jej doručenia kupujúcemu v nadväznosti na predfinancovanie projektu a vybavenie administratívnych náležitostí.

5.5 V prípade, že faktúra nebude obsahovať uvedené náležitosti, je kupujúci oprávnený ju vrátiť predávajúcemu na doplnenie. Nová lehota splatnosti začne plynúť odo dňa doručenia opravenej faktúry kupujúcemu

5.6 Uhradená faktúra nie je dokladom o odovzdaní a prevzatí tovaru.

Čl. VI

Záručná doba a zodpovednosť za vady

6.1 Predávajúci zodpovedá za to, že predmet zmluvy je dodaný v súlade s touto zmluvou a počas záručnej doby bude mať vlastnosti dohodnuté v zmluve.

6.2 Záruka začína plynúť dňom odovzdania predmetu zmluvy. Záručná doba je v trvaní 24 mesiacov (Plynutie záručnej doby sa preruší dňom uplatnenia práva kupujúceho na odstránenie vád, doručením reklamácie.

6.3 Ak predávajúci neodstráni vady v dohodnutej lehote, má právo ich odstrániť kupujúci na náklady predávajúceho.

6.4 Kupujúci je povinný umožniť predávajúcemu prístup do priestorov, kde sa majú vady tovarov, zistené počas záručnej doby, odstraňovať, poprípade dopraví tovar do miesta opravy po dohode s predávajúcim.

6.5 Reklamácia vád bude vykonaná písomne, (za písomnú formu sa považuje listinná forma doručená poštou alebo elektronická forma doručená faxom alebo emailom). Predávajúci je povinný na reklamáciu reagovať do troch dní od doručenia reklamácie a dohodnúť s kupujúcim spôsob a primeranú lehotu odstránenia vád. Odstránenie vád predávajúci vykoná na svoje vlastné náklady.

6.6 Záručný servis bude realizovaný v rozsahu stanovenom výrobcom zariadenia a predávajúci garantuje servisnú pripravenosť 24 hod. denne v lehote podľa článku 6.2 od dňa protokolárneho prevzatia tovaru kupujúcim.

Čl. VII

Spolupôsobenie kupujúceho a predávajúceho

- 7.1 Predávajúci vykonáva činnosti, spojené s dodaním tovarov na vlastnú zodpovednosť podľa zmluvy, pričom rešpektuje technické špecifikácie a právne predpisy.
- 7.2 Predávajúci pri plnení predmetu zmluvy je povinný dodržiavať predpisy a opatrenia na zabezpečenie bezpečnosti a ochrany zdravia všetkých osôb v mieste dodania predmetu zmluvy a protipožiarne opatrenia v súlade s platnou legislatívou.

Čl. VIII

Zmluvné pokuty a odstúpenie od zmluvy

- 8.1 Kupujúci si môže voči predávajúcemu uplatniť zmluvnú pokutu:
- vo výške 0,1% z celkovej zmluvnej ceny bez DPH za dodanie predmetu zmluvy uvedenom v bode 2.2 tejto zmluvy za každý aj začatý deň omeškania s odovzdaním predmetu zmluvy podľa bodu 3.1. písm. a) tejto zmluvy až do jeho prevzatia kupujúcim, okrem prvého dňa omeškania. Prvý deň je nasledujúci po dni, kedy sa malo plnenie odovzdať.
 - Ak predávajúci odstúpi od zmluvy bez zavinenia kupujúceho, zaplatí pokutu vo výške 30 % z ceny nedodaného predmetu zmluvy. V takomto prípade, ak vznikne kupujúcemu škoda, predávajúci je povinný túto škodu zaplatiť.
 - Ak predávajúci nezabezpečí úkony záručného servisu s podmienkami v článku VI., zaplatí zmluvnú pokutu vo výške 1000,- € bez DPH za každý nezrealizovanú nahlásenú reklamáciu.
 - Predávajúci je oprávnený odstúpiť od zmluvy v prípade, že kupujúci preukázateľne odmietne poskytnúť potrebné spolupôsobenie a plnenie podmienok tejto zmluvy, ktoré by podstatným spôsobom znemožňovalo predávajúcemu plniť podmienky uvedené v tejto zmluve.
- 8.2 V prípade omeškania kupujúceho so zaplatením faktúry si môže predávajúci účtovať zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z fakturovanej čiastky za každý deň omeškania.
- 8.3 Keď kupujúci odstúpi od zmluvy bez zavinenia predávajúceho, kupujúci uhradí predávajúcemu náklady, ktoré mu preukázateľne vznikli prípravou tovaru na dodanie.
- 8.4 Zmluvné pokuty a odstúpenie od zmluvy musí byť oznámené písomne, pričom musí byť uvedený dôvod, pre ktorý zmluvná strana požaduje sankciu alebo od zmluvy odstupuje.

Čl. IX

Dodávka, odovzдание a prevzatie tovaru

- 9.1 Dodávka a odovzдание predmetu zmluvy sa uskutoční **v mieste kupujúceho**.
- 9.2 Predávajúci odovzdá a kupujúci preberie dodaný tovar podľa **prílohy č. 1**.
- 9.3 Podmienkou odovzdania a prevzatia tovarov je úspešné vykonanie funkčnej skúšky. Ak sú uvedené skúšky neúspešné z viny predávajúceho, budú tieto v plnom rozsahu opakované do odstránenia väd, na jeho náklady.
- 9.4 Súčasťou dodávky tovarov sú atesty, osvedčenia o akosti a kompletnosti jednotlivých zariadení, záručné listy tovarov, ako aj ďalšia možná dodávateľská dokumentácia. Bez týchto náležitostí kupujúci tovar neprevezme.
- 9.5 Predmet zmluvy je považovaný za splnený, ak je tovar kompletne a riadne odovzdaný a prevzatý a je zabezpečený nepretržitý záručný servis v rozsahu minimálne 24 mesiacov v súlade s občianskym zákonníkom.

Čl. X

Ostatné ustanovenia

- 10.1 Predávajúci bude pri plnení predmetu tejto zmluvy postupovať s odbornou starostlivosťou. Zaväzuje sa dodržiavať všeobecné záväzné právne predpisy a technické normy.
- 10.2 Predávajúci sa bude riadiť východiskovými podkladmi kupujúceho, zápsmi a dohodami oprávnených pracovníkov zmluvných strán a ich rozhodnutiami
- 10.3 Okamžikom odovzdania a prevzatia predmetu zmluvy predávajúcim, zodpovednosť nebezpečia škody prechádza na kupujúceho.

- 10.4 Zmluvné strany sa dohodli na uzatvorení samostatnej zmluvy o poskytnutí služby na pozáručný servis v počte deklarovovaných rokov predávajúcim za obojstranne výhodných podmienok, najneskôr 3 mesiace pred ukončením záručnej doby. Objednávateľ nemusí uvedenú zmluvu uzavrieť v prípade, že počas záručnej doby došlo k porušovaniu povinností podľa čl. VI. a kupujúci si uplatnil oprávnenú zmluvnú pokutu podľa čl. VIII., bod.8.1., písm. c), najmenej v troch prípadoch.
- 10.5 V súlade so Zmluvou o poskytnutí NFP, Všeobecné zmluvné podmienky, sa dodávateľ zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmlúv o poskytnutí NFP, a to oprávnenými osobami v zmysle týchto VZP a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Čl. XI

Záverečné ustanovenia

- 11.1 Zmluva vzniká prejavom súhlasu s celým jej obsahom a jej podpísaním oprávnenými zástupcami zmluvných strán.
- 11.2 Zmluva môže byť zmenená len písomnými dodatkami, podpísanými oprávnenými zástupcami zmluvných strán.
- 11.3 Pokiaľ v zmluve nie je dohodnuté inak, platia pre zmluvný vzťah ňou založený príslušné ustanovenia Obchodného zákonníka.
- 11.4 Všetky body tejto zmluvy vrátane príloh je potrebné vykladať vo vzájomnej súvislosti.
- 11.5 Zmluva je vyhotovená v piatich vyhotoveniach, pričom každé vyhotovenie zmluvy zmluvné strany prehlasujú za originál, z ktorých po podpise sú štyri určené pre kupujúceho a jeden pre predávajúceho.
- 11.6 Kupujúci si vyhradzuje právo neuzavrieť tento obchodný vzťah v prípade že mu nebude udelený súhlas na podpísanie zmluvy, alebo s ním nebude podpísaná zmluva o NFP.
- 11.7 Táto zmluva nadobúda platnosť dňom podpísania oboma zmluvnými stranami a účinnosť 2 dni po podpise zmluvy. Obchodná spoločnosť nie je povinná zverejňovať zmluvy v centrálnom registri zmlúv úradu vlády.

V Martine dňa: 21.8.2018

Michalovce dňa: 7.2.2019

Predávajúci :Ing.Jaroslav KOLOŠTA

Kupujúci : Michal Kandala, predseda predstavenstva
Róbert Sabovčík, člen predstavenstva

.....

.....

.....

- Príloha č. 1 – Technický opis predmetu zákazky
Príloha č. 2 - ponukové vstupné ceny pre časť 1, 2 a 3
Príloha č. 3 – Harmonogram dodávky a fakturácie

Technický opis predmetu zákazky a konečné ponukové ceny

p.č.	opis	ponukový technický parameter	konečná ponuková jednotková cena v € bez DPH
časť 1			
DVOJIHLOVÝ ŠIJACÍ AUTOMAT			53 380,00
1	s vypínateľnou ihlou	DA 745-35F	
	predšívanie 1-výpusťkových a 2-výpusťkových vreciek so súčasným prerezaním otvoru vrecka a prerezaním do rožkov otvoru "V" nožom	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	voliteľná možnosť rovných, alebo šikmých vreciek, s príklopkou alebo bez, s automatickým vkladáním podsádok a príklopiek	áno	
	možnosť automatického károvania	áno	
	steh:	viazaný dvojitý	
	rozpich:	10 mm s možnosťou prestavenia na 12 mm	
	max. šijacia rýchlosť:	3 000 stehov/min	
	kontrola pretrhu nite	áno	
	programovacie zariadenia s možnosťou uloženia šijacích programov	áno	
	výrobná kapacita za zmenu:	1000 vreciek/480 min	
JEDNOIHLVÝ ELEKTRONICKÝ ŠIJACÍ STROJ			9 351,00
2	s valcovým odťahom a prídavným pneumatickým zariadením	áno	
	slúži na presné zošívanie bokov nohavíc alebo kroku	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid.	áno	
	steh:	retiazkový, dvojitý	
	podávanie:	ponorné a valcové	
	zdvih pätky:	pneumatické pedálom ovládané	
	max. šijacia rýchlosť:	6 000 stehov/min.	
	výrobná kapacita za zmenu:	350 ks nohavíc/480 min.	
JEDNOIHLVÝ ŠIJACÍ STROJ			6 100,00

3	s ihlovým, ponorným a valcovým podávaním so špeciálne upraveným ramenom	áno	
	na zošitie látkového a vnútorného pásca	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	šitie musí byť schované v línii šviku nohavice a pásca.	áno	
	steh:	viazaný, dvojitný	
	zdvih pätky:	pneumatické, pedálom ovládané	
	uzašitie:	automatické pred a po šití	
	výrobná kapacita:	550ks nohavíc/ 480 min.	
AUTOMAT NA ZHOTOVENIE GOMBÍKOVÝCH DIEROK			13 620,00
4	s jednoihlovým retiazkovým šijacím mechanizmom	áno	
	možnosť vyšitia a vyseknutia gombíkovej diery v jednom kroku	áno	
	stroj musí byť vybavený programovacím zariadením na výber typu diery s možnosťou voliteľnosti počtu za sebou vyšitých dierok.	áno	
	steh:	retiazkový, dvojitný	
	kontrola prietru nite s následným nastavením prieseku diery	áno	
	s vlastným odsávaním zvyškov nití a látky s vyseknutého očka	áno	
	elektronické nastavenie napätia nite	áno	
	programovacie zariadenie na tvorbu typu a dĺžky diery s následným uložením do pamäte	áno	
JEDNOIHLOVÝ ŠIJACÍ STROJ S PÁSKOVÝM PODÁVANÍM			14 280,00
5	všívanie látkového rukávu	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	musí byť opatrený mechanizmom na uľahčenie podávania dielov	áno	
	automatické prepínanie pravej a ľavej strany všívaného rukáva	áno	
	možnosť zmeny parametrov pri všívaní rukáva v každom momente (technologického kroku) šitia	áno	
	možnosť vkladania šijacích programov do pamäte stroja.	áno	
	steh:	viazaný, dvojitný	
	max. dĺžka stehu:	1,5 – 5,5 mm	
	podávanie:	páskové	
	zdvih pätky:	pneumatické pedálom ovládané	
	max. šijacia rýchlosť:	4 000 otáčok/min.	

	programér: programovacie zariadenie na tvorbu programov, priamy vstup do programu v procese šitia, uloženie používaných programov do pamäte	áno	
JEDNOIHLVÝ ŠIJACÍ STROJ S OBLÚKOVOU IHLOU			17 890,00
6	so zapošivacím stehom k zhotoveniu pútiiek na klasické nohavice	áno	
	stroj musí byť vybavený možnosťou úpravy šírky šitého materiálu, orezom a zakladačom na presné šitie	áno	
	stroj musí byť vybavený žehliacim zariadením, ktoré zabezpečí vyžehlenie pútka	áno	
	šitie a žehlenie prebieha v jednej technologickej operácii, pričom výsledkom je zhotovenie pútka v jednej technologickej operácii	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid.	áno	
	steh:	jednonitný, zapošivací	
	max. dĺžka stehu:	6 mm	
	rozsah šírky pútiiek:	8 - 13 mm	
	súčasť dodávky stroja:	2 ks zakladačov (1 ks na ľahký a 1 ks na stredný materiál)	
DVOJIHLVÝ RAMENOVÝ STROJ S RETIAZKOVÝM STEHOM			22 956,00
7	konštrukčne určený na našivanie chránidla na dolný okraj uzavretej nohy nohavice	áno	
	stroj musí byť vybavený tlakovým ovladačom na nastavenie dĺžky stehu, mikrometrickým nastavením diferenciálneho podávania, automatickým odstrihom nití s pneumatickým ovládaním, odťahom nití a pneumatickým zdvihom pätky	na každú funkciu samostatný ovladač	
	stroj musí byť osadený na výškovo nastaviteľnom podstavci, opatrený FK compact pohonom a pneumatickým ovládaním.	áno	
	steh:	retiazkový, dvojitý	
	zdvih pätky:	s pneumatickým obslužným ovládaním	
	stojan s kruhovým zásobníkom chránitkovej pásky	áno	
	podávanie pásky chránitka s integrovaným odsekom pásky a automatickým opätovným navedením pásky pod prítlačnú pätku	Áno	
GOMBÍKOVACÍ ELEKTRONICKÝ STROJ			26 590,00

8	slúži na prišívanie plochy gombíkov, gombíkov s nôžkou, gombíkov s protigombíkom, s možnosťou zhotovenia krčku požadovanej výšky na rôznych typoch gombíkov	áno	
	stroj musí byť vybavený programovacím zariadením s možnosťou elektronického nastavenia rôznych priemerov gombíkov, protigombíkov a nastavením počtu dierok na gombíku a protigombíku.	áno	
	max. šijacia rýchlosť:	1 800 stehov/min.	
	rozsah veľkosti gombíkov:		
	gombík s protigombíkom	∅ 8 – ∅ 25 mm	
	gombík plochý	∅ 8 – ∅ 38 mm	
	gombík s krčkom	∅ 8 – ∅ 32 mm	
	nastaviteľné vzdialenosti medzi gombíkovými dierkami:	1,5 – 6 mm	
	krčok gombíka:	1,5 – 10 mm	
DIERKOVACÍ ŠIJACÍ STROJ			16 990,00
9	šitie imitácie dierok na rukávy sák	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	stroj musí byť vybavený možnosťou nastavenia vzdialenosti medzi jednotlivými dierkami s možnosťou zmeny farby nite operátorom	áno	
	požadovaná možnosť vyšívania dierok pod rôznymi uhlami	áno	
	stroj by mal byť prispôsobený šitiu hodvábnou niťou	áno	
	steh:	jednonitný, retiazkový	
	hustota šitia:	3 – 12 stehov/cm	
	šírka rozpichu:	1,7 – 2,3 mm	
	vzdialenosť medzi prvou a poslednou dierkou:	max. 73 mm v závislosti od sklonu dierky	
	šijacia rýchlosť:	1500 – 3 800 stehov/min.	
ŠIJACIE PRACOVISKO			31 625,00
10	slúži na zhotovenie rôznych druhov malých odevných súčastí (príklopiek a predĺžených páscov)	áno	
	šijacie pracovisko musí byť vybavené šijacími šablónami podľa požiadaviek zákazníka, ktoré budú dodané ako súčasť stroja	áno	
	vhodné aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	šablóna musí umožňovať rozmerovú úpravu malej súčasti ± 5 mm	áno	
	súčasťou dodávky musí byť zariadenie na výrobu nových šijacích šablón	áno	

	šijacie pracovisko po zasunutí šablóny do upínacieho mechanizmu s upnutým textilným materiálom automaticky predšije príklopku alebo inú malú súčasť odevu.	áno	
	steh:	viazaný, dvojitý	
	uzašitie:	automatické pred a po šití	
	kontrola prietru nití	áno	
	orez šitých častí s následným odsatím orezaného materiálu	áno	
	programovacie zariadenie na tvorbu šijacích programov s následným uložením do pamäte	áno	
	max. šijacia rýchlosť:	4 000 stehov/min.	
	výrobná kapacita:	2 000 príklopiek/480 min.	
časť 2			
PARNÝ ŽEHLIACI LIS SO ŽEHLIACIMI TVAROVKAMI			49 790,00
11	tvarovky sú tvarovo usposobené na operáciu nažehľovania plečných vložiek na trupovú časť saka	áno	
	spodné tvarovky musia byť vybavené rýchlopínacím zariadením, ktoré umožňuje ich rýchlu výmenu	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	žehliaci lis musí byť vybavený programovacím zariadením na ktorom sa dajú vytvárať programy na rôzne druhy (hrúbky) plečných vložiek a zároveň sa dajú meniť časové parametre pary, odsávania a tlaku	áno	
	parný žehliaci lis musí byť opatrený bezpečnostným rámom proti privretiu ruky operátora.	áno	
	tlak pary:	min. 5,5 bar	
	stlačený vzduch:	min. 6 bar	
	odsávanie:	min. 35 l/sec.	
PARNÝ ŽEHLIACI LIS S VERTIKÁLNYM POHYBOM TVAROVIEK			48 294,00
12	slúži na žehlenie goliera a fazóny saka	áno	
	žehliaci lis musí byť vybavený programovacím zariadením na vytváranie žehliacich programov (zmeny tlaku, pary a odsávania) v závislosti od druhu použitého materiálu a ich uloženia do pamäte	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	žehliaci lis musí byť opatrený zrkadlami pre kontrolu uloženia saka zozadu a jeho úpravy pred spustením procesu žehlenia	áno	
	žehliaci lis musí byť vybavený parnou žehličkou na odstránenie záhybov po strojovom žehlení	áno	
	žehliaci lis musí byť vybavený bezpečnostným vybavením proti privretiu ruky operátora.	áno	
	tlak pary:	5,5 bar	

	stlačený vzduch:	6 bar	
	odsávanie:	15 l/sec.	
PARNÝ ŽEHLIACI LIS NA FINÁLNE TVAROVÉ ŽEHLLENIE FAZÓNY SAKA (NATÁČANIE KLÔP)			39 269,00
13	žehliaci lis musí byť vybavený programovacím zariadením na vytváranie žehliacich programov (zmeny tlaku, pary a odsávania) v závislosti od druhu použitého materiálu a ich uloženia do pamäte	áno	
	vhodný aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	žehliaci lis musí previesť technologickú operáciu natáčania pravej a ľavej klopky v jednom kroku	áno	
	žehliaci lis musí byť vybavený parnou žehličkou na odstránenie záhybov po strojovom žehlení	áno	
	parný žehliaci lis musí byť opatrený bezpečnostným rámom proti privretiu ruky operátora.	áno	
	tlak pary:	4,5 – 6 bar	
	stlačený vzduch:	6 bar	
	odsávanie:	33 l/sec	
ROZŽEHĽOVACIE RAMENO			7 350,00
14	slúži na rozžehľovanie montážnych švov nohavíc po strane a kroku	áno	
	zariadenie musí byť vybavené vlastným variabilným odsávacím zariadením s možnosťou prisávania žehleného výrobku so súčasným odsávaním a ofukom po žehlení	áno	
	súčasťou zariadenia musí byť elektroparná žehlička s kondenzérom.	áno	
	tlak pary:	min.5,5 bar	

časť 3			
KRESLIACE ZARIADENIE NA VYKRESĽOVANIE STRIHOVÝCH POLÔH			
15	nutná kompatibilita s CAD softvérom AccuMark	áno	13 400,00
	vhodné aj na zmesové materiály obsahujúce syntetické polymérne materiály – polyester a polyamid	áno	
	kresliaca hlava s automatickým čistením a ochranou proti zaschnutiu pri nečinnosti zariadenia	áno	
	kresliaca rýchlosť	110 m ² /hod.	
	rozlíšenie	300 dpi	
	použiteľná gramáž papiera	od 20g do 80g	
	max. priemer nábalu papiera	200 mm	
	presnosť media	± 0,1%	
	hladina hluku	38 db	

Dodávka strojného vybavenia na priemyselnú výrobu konfekčných odevov
Kalkulačný list - časť 1
Vstupná cenová ponuka akceptovaná

Číslo položky	Popis položky	MJ	Počet	Cena za MJ bez DPH	Cena celkovo bez DPH	DPH 20%	Cena celkovo s DPH
1	DVOJIHLOVÝ ŠIJACÍ AUTOMAT	ks	1	53 380,00 €	53 380,00 €	10 676,00 €	64 056,00 €
2	JEDNOIHLOVÝ ELEKTRONICKÝ ŠIJACÍ STROJ	ks	1	9 351,00 €	9 351,00 €	1 870,20 €	11 221,20 €
3	JEDNOIHLOVÝ ŠIJACÍ STROJ	ks	1	6 100,00 €	6 100,00 €	1 220,00 €	7 320,00 €
4	AUTOMAT NA ZHOTOVENIE GOMBÍKOVÝCH DIEROK	ks	1	13 620,00 €	13 620,00 €	2 724,00 €	16 344,00 €
5	JEDNOIHLOVÝ ŠIJACÍ STROJ S PÁSKOVÝM PODÁVANÍM	ks	1	14 280,00 €	14 280,00 €	2 856,00 €	17 136,00 €
6	JEDNOIHLOVÝ ŠIJACÍ STROJ S OBLÚKOVOU IHLOU	ks	1	17 890,00 €	17 890,00 €	3 578,00 €	21 468,00 €
7	DVOJIHLOVÝ RAMENOVÝ STROJ S RETIAZKOVÝM STEHOM	ks	1	22 956,00 €	22 956,00 €	4 591,20 €	27 547,20 €
8	GOMBÍKOVACÍ ELEKTRONICKÝ STROJ	ks	1	26 590,00 €	26 590,00 €	5 318,00 €	31 908,00 €
9	DIERKOVACÍ ŠIJACÍ STROJ	ks	1	16 990,00 €	16 990,00 €	3 398,00 €	20 388,00 €
10	ŠIJACIE PRACOVISKO	ks	1	31 625,00 €	31 625,00 €	6 325,00 €	37 950,00 €
Celková vstupná cena					212 782,00 €	42 556,40 €	255 338,40 €

Lehota dodania v dňoch

200 v kalendárnych dňoch

Schopnosť zabezpečenia pozáručného servisu v rokoch od 5 do 10

10

Informácia neplatcu DPH (kapitola C- ods. 5) - Nie som platca DPH (do pola vložte písmeno "X")

Vypracoval: Ing.Oliver HRAPKA

Dňa: 21.8.2018

Ing.Jaroslav KOLOŠTA
 meno, priezvisko oprávnenej osoby

k č. ZK-3/2018

Dodávka strojného vybavenia na priemyselnú výrobu konfekčných odevov
Kalkulačný list - časť 2
Vstupná cenová ponuka akceptovaná

Číslo položky	Popis položky	MJ	Počet	Cena za MJ bez DPH	Cena celkovo bez DPH	DPH 20%	Cena celkovo s DPH
11	PARNÝ ŽEHLIACI LIS SO ŽEHLIACIMI TVAROVKAMI	ks	1	49 790,00 €	49 790,00 €	9 958,00 €	59 748,00 €
12	PARNÝ ŽEHLIACI LIS S VERTIKÁLNYM POHYBOM TVAROVIEK	ks	1	48 294,00 €	48 294,00 €	9 658,80 €	57 952,80 €
13	PARNÝ ŽEHLIACI LIS NA FINÁLNE TVAROVÉ ŽEHLLENIE FAZÓNY SAKA (NATÁČANIE KLÔP)	ks	1	39 269,00 €	39 269,00 €	7 853,80 €	47 122,80 €
14	ROŽŽEHĽOVACIE RAMENO	ks	1	7 350,00 €	7 350,00 €	1 470,00 €	8 820,00 €
Celková vstupná cena					144 703,00 €	28 940,60 €	173 643,60 €

Lehota dodania v dňoch

200 v kalendárnych dňoch

Schopnosť zabezpečenia pozáručného servisu v rokoch od 5 do 10

10

Informácia neplatcu DPH (kapitola C- ods. 5) - Nie som platca DPH (do pola vložte písmeno "X")

Vypracoval: Ing.Oliver HRAPKA

Dňa: 21.8.2018

Ing.Jaroslav KOLOŠTA
meno, priezvisko oprávnenej osoby

k č. ZK-3/2018

Dodávka strojného vybavenia na priemyselnú výrobu konfekčných odevov
Kalkulačný list - časť 3
Vstupná cenová ponuka akceptovaná

Číslo položky	Popis položky	MJ	Počet	Cena za MJ bez DPH	Cena celkovo bez DPH	DPH 20%	Cena celkovo s DPH
15	KRESLIACE ZARIADENIE NA VYKREŠOVANIE STRIHOVÝCH POLÔH	ks	1	13 400,00 €	13 400,00 €	2 680,00 €	16 080,00 €
Celková vstupná cena					13 400,00 €	2 680,00 €	16 080,00 €

Lehota dodania v dňoch

200 v kalendárnych dňoch

Schopnosť zabezpečenia pozáručného servisu v rokoch od 5 do 10

10

Informácia neplatcu DPH (kapitola C- ods. 5) - Nie som platca DPH (do pola vložte písmeno "X")

Vypracoval: Ing.Oliver HRAPKA
 Dňa: 21.8.2018

Ing.Jaroslav KOLOŠTA
 meno, priezvisko oprávnenej osoby

Harmonogram dodávky a fakturácie

č.pol.	Popis položky	Zaradené do Faktúry	množstvo v ks	konečná ponuková cena v € bez DPH	termín dodania v kalendárnych dňoch
1	DA 745-35F	1A	1	53 380,00 €	30
2	DA 550-8-3	1A	1	9 351,00 €	30
3	DA 550-5-5-2	1A	1	6 100,00 €	30
4	DA 581-321	1B	1	13 620,00 €	60
5	DA 650-10	1A	1	14 280,00 €	30
6	VEB 100-7 MB	1B	1	17 890,00 €	60
7	VG2702-111-UTA34	1C	1	22 956,00 €	90
8	JUKI AMB-289 A	1A	1	26 590,00 €	30
9	AMF REECE S-4000	1A	1	16 990,00 €	30
10	DA 739-23-1	1A	1	31 625,00 €	30
11	IPN-VHD-23-14B	2	1	49 790,00 €	90
12	IPN-VH-23-08A	2	1	48 294,00 €	90
13	IPN-SCV-21-17A	2	1	39 269,00 €	90
14	IPN-1130-HO-1	2	1	7 350,00 €	90
15	ALGOTEX WIND JET	3	1	13 400,00 €	30
Celková konečná cena				cena v € bez DPH	370 885,00
Lehota dodania				v kalendárnych dňoch	200

Všetky zariadenia pod položkou č. 1 až 15 musia byť doručené do vysúťaženej lehoty.
Dôkaz o dodaní - podpísaný dodací list kupujúcim

- celková výška oprávnených výdavkov schválená 01. 07. 2017 Slovenskou inovačnou a energetickou agentúrou je 349 890,00 €.
- percento spolufinancovania so zdrojov EU a ŠR je 45 %
- maximálna výška nenávratného finančného príspevku je 157 450,50 €

Z dôvodu opakovaného verejného obstarávania, ktoré bolo realizované v roku 2018 (prvé v roku 2016) vzrástla cena z 349 890,00 € na 370 885,00 €.

Preto došlo k nárastu ceny o 20 995,00 €. Čo už sú neoprávnené výdavky, ktoré ZEKON akciová spoločnosť uhradí z vlastných finančných prostriedkov.

* Percento spolufinancovania so zdrojov EU a ŠR je 45 %, z navýšenej sumy 20 995,00 €, predstavuje 9 447,75 €. O túto čiastku bude krátená faktúra za časť 1A predfinancovanie, a to z čiastky 57 863,25 € na čiastku 48 415,50 € a vlastné zdroje budú navýšené o čiastku 9 447,75 € na sumu 80169,50 €.

Harmonogram fakturácie

p.č.	popis fakturácie	fakturovaná čiastka v € bez DPH	%	z toho predfinancovanie	z toho vlastné zdroje
1	Dodacia faktúra za časť 1A	128 585,00 €	*45	*48 415,50 €	*80 169,50 €
2	Dodacia faktúra za časť 1B	61 241,00 €	45	27 558,45 €	33 682,55 €
3	Dodacia faktúra za časť 1C	22 956,00 €	45	10 330,20 €	12 625,80 €
4	Dodacia faktúra za časť 2	144 703,00 €	45	65 116,35 €	79 586,65 €
5	Dodacia faktúra za časť 3	13 400,00 €	45	6 030,00 €	7 370,00 €

Suma spolu 370 885,00 € 157 450,50 € 213 434,50 €

Zmluvné strany potvrdzujú reálnosť a súlad uvedených údajov s kúpou zmluvou a svoj súhlas potvrdzujú podpisom.

V MICHALOVCIACH

dňa: 7.2.2019

Kupujúci:
ZEKON, akciová spoločnosť Michalovce

Predávajúci:
NeoTec Martin sro